

**Garant****Tête d'outil synchrone pour ER25, Ø queue de taraud d2: 8mm****Données de commande**

N° commande	338185 8
GTIN	4062406102104
Classe d'article	31P

**Description****Exécution:**

- Taraudage ou taraudage par déformation sur machines à axe synchrone.
- Compensation de longueur minimale: +0,5 mm / -0,2 mm.
- Compensation des erreurs de synchronisation, permettant de bénéficier d'une meilleure qualité de filetage et d'une nette augmentation de la durée de vie.
- Pour mandrins à pinces et outils entraînés suivant ISO 15488 (DIN 6499).
- Pour filetages à gauche et à droite.

**Exécution - Descriptif:**

- Compensation de longueur minimale: +0,5 mm / -0,2 mm.
- Compensation des erreurs de synchronisation, permettant de bénéficier d'une meilleure qualité de filetage et d'une nette augmentation de la durée de vie.

**Adapté(s) pour:**

Mandrins synchrones ER 338180.

**Description technique**

Carré corps	6,2 mm
Longueur de col L <sub>1</sub>	30 mm
Pour Ø queue taraud d <sub>2</sub> DIN 374/376	M11
Pour Ø queue taraud d <sub>2</sub> DIN 371	M8
Ø D <sub>2</sub>	19 mm
Arrosage interne	Oui, à 50 bars max.

Type de produit

Adaptateur de taraudage