

**Garant****Tête d'outil synchrone pour ER32, Ø queue de taraud d2: 10mm****Données de commande**

N° commande	338186 10
GTIN	4062406103675
Classe d'article	31P

**Description****Exécution:**

- Taraudage ou taraudage par déformation sur machines à axe synchrone.
- Compensation de longueur minimale: +0,5 mm / -0,2 mm.
- Compensation des erreurs de synchronisation, permettant de bénéficier d'une meilleure qualité de filetage et d'une nette augmentation de la durée de vie.
- Pour mandrins à pinces et outils entraînés suivant ISO 15488 (DIN 6499).
- Pour filetages à gauche et à droite.

**Exécution - Descriptif:**

- Compensation de longueur minimale: +0,5 mm / -0,2 mm.
- Compensation des erreurs de synchronisation, permettant de bénéficier d'une meilleure qualité de filetage et d'une nette augmentation de la durée de vie.

**Adapté(s) pour:**

Mandrins synchrones ER 338180.

**Description technique**

Longueur de col L <sub>1</sub>	37 mm
Carré corps	8 mm
Pour Ø queue taraud d <sub>2</sub> DIN 371	M10
Ø D <sub>2</sub>	25 mm
Arrosage interne	Oui, à 50 bars max.
Type de produit	Adaptateur de taraudage

