

Garant**Tête d'outil synchrone pour ER25, Ø queue de taraud d2: 10mm****Données de commande**

N° commande	338185 10
GTIN	4062406103620
Classe d'article	31P

Description**Exécution:**

- Taraudage ou taraudage par déformation sur machines à axe synchrone.
- Compensation de longueur minimale: +0,5 mm / -0,2 mm.
- Compensation des erreurs de synchronisation, permettant de bénéficier d'une meilleure qualité de filetage et d'une nette augmentation de la durée de vie.
- Pour mandrins à pinces et outils entraînés suivant ISO 15488 (DIN 6499).
- Pour filetages à gauche et à droite.

Exécution - Descriptif:

- Compensation de longueur minimale: +0,5 mm / -0,2 mm.
- Compensation des erreurs de synchronisation, permettant de bénéficier d'une meilleure qualité de filetage et d'une nette augmentation de la durée de vie.

Adapté(s) pour:

Mandrins synchrones ER 338180.

Description technique

Longueur de col L ₁	41 mm
Carré corps	8 mm
Ø D ₂	19 mm
Arrosage interne	Oui, à 50 bars max.
Type de produit	Adaptateur de taraudage

