

**Garant****Tête d'outil synchrone pour ER25, Ø queue de taraud d2: 6mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 338185 6      |
| GTIN             | 4062406102081 |
| Classe d'article | 31P           |

**Description****Exécution:**

- Taraudage ou taraudage par déformation sur machines à axe synchrone.
- Compensation de longueur minimale: +0,5 mm / -0,2 mm.
- Compensation des erreurs de synchronisation, permettant de bénéficier d'une meilleure qualité de filetage et d'une nette augmentation de la durée de vie.
- Pour mandrins à pinces et outils entraînés suivant ISO 15488 (DIN 6499).
- Pour filetages à gauche et à droite.

**Exécution - Descriptif:**

- Compensation de longueur minimale: +0,5 mm / -0,2 mm.
- Compensation des erreurs de synchronisation, permettant de bénéficier d'une meilleure qualité de filetage et d'une nette augmentation de la durée de vie.

**Adapté(s) pour:**

Mandrins synchrones ER 338180.

**Description technique**

|                                                |                     |
|------------------------------------------------|---------------------|
| Longueur de col L <sub>1</sub>                 | 27 mm               |
| Carré corps                                    | 4,9 mm              |
| Pour Ø queue taraud d <sub>2</sub> DIN 371     | M5-6                |
| Pour Ø queue taraud d <sub>2</sub> DIN 374/376 | M8                  |
| Ø D <sub>2</sub>                               | 19 mm               |
| Arrosage interne                               | Oui, à 50 bars max. |

Type de produit

Adaptateur de taraudage