

Garant**Tête d'outil synchrone pour ER32, Ø queue de taraud d2: 12mm****Données de commande**

N° commande	338186 12
GTIN	4062406103699
Classe d'article	31P

Description**Exécution:**

- Taraudage ou taraudage par déformation sur machines à axe synchrone.
- Compensation de longueur minimale: +0,5 mm / -0,2 mm.
- Compensation des erreurs de synchronisation, permettant de bénéficier d'une meilleure qualité de filetage et d'une nette augmentation de la durée de vie.
- Pour mandrins à pinces et outils entraînés suivant ISO 15488 (DIN 6499).
- Pour filetages à gauche et à droite.

Exécution - Descriptif:

- Compensation de longueur minimale: +0,5 mm / -0,2 mm.
- Compensation des erreurs de synchronisation, permettant de bénéficier d'une meilleure qualité de filetage et d'une nette augmentation de la durée de vie.

Adapté(s) pour:

Mandrins synchrones ER 338180.

Description technique

Carré corps	9 mm
Longueur de col L ₁	37 mm
Pour Ø queue taraud d ₂ DIN 371	M12
Pour Ø queue taraud d ₂ DIN 374/376	M16
Ø D ₂	25 mm
Arrosage interne	Oui, à 50 bars max.

Type de produit

Adaptateur de taraudage