

Garant
Porte-outils pour usinage de gorges, droite, Largeur de queue / largeur de gorge w: 20/4mm

Données de commande

N° commande	273760 20/4
GTIN	4045197719911
Classe d'article	21W

Description
Exécution:

Réalisation en acier à outils haute résistance ($> 1300 \text{ N/mm}^2$). En association avec la fixation convexe de la plaquette, il est possible d'atteindre une résistance maximale aux forces axiales et radiales, ce qui permet une augmentation sensible de la qualité d'état de surface et de la productivité. $8 \times w$

Remarque(s):

\varnothing maximal = \varnothing de la pièce limité en raison de la configuration de l'outil.

A partir d'une profondeur de gorge de 19,5 mm (jusqu'à une largeur de gorge de 3 mm) ou de 24,5 mm (à partir d'une largeur de gorge de 4 mm), la deuxième arête de coupe entre en contact avec la pièce à usiner, ce qui peut entraîner des stries.

Utiliser au besoin les plaquettes de tronçonnage à une arête 273656 – 273670.

Description technique

Longueur de tête L_1	51 mm
Largeur de gorge w	4 mm
Largeur fonctionnelle L_4	21,5 mm
Vis	279815 6 (TX25; 6 Nm)
Profondeur de coupe t_{\max}	32,5 mm
Longueur totale L	150 mm
\varnothing maximal	65 mm

Largeur queue b	20 mm
Type d'utilisation	droite
Arrosage interne	non
Rainurage axial possible	oui
Type de produit	Porte-outils à vis

Accessoires

Lame 8 mm, avec aimant et porte-embouts 1/4 pouce Longueur totale 50 mm	659874 50
PrecisionBit pour Torx®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx® TX25	674248 TX25
Vis de blocage Type 6	279815 6
Tournevis dynamométrique avec vernier, porte-lames Couple maximal 1600 cNm	659906 1600
Tournevis dynamométrique avec vernier, porte-lames Couple maximal 1600 cNm	659957 1600