

Garant
Fraise 1/4 de cercle carbure monobloc HPC, TiAlN, Rayon r: 5mm

Données de commande

N° commande	208023 5
GTIN	4062406103873
Classe d'article	11X

Description
Exécution:
Goujures droites, sans déformation du profil.

Tolérance: $r = \pm 0,01$ mm.

Utilisation:

Pour rayonner et ébavurer les **arêtes et les contours**.

Description technique

Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,05 mm
Ø min. D_3	10 mm
Rayon r	5 mm
Ø queue D_s	20 mm
Longueur de coupe L_c	5 mm
Longueur totale L	80 mm
Nombre de dents Z	6
Ø max. D_2	20 mm
Méthode d'usinage	HPC
Fraisage de rayons	en poussant
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc

Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance contour de rayon	±0,01
Direction de l'approche	horizontal
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Garant fraise 1/4 de cercle

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	800 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	600 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	200 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------

