

**Disque compact D × P × H (mm), 125×3×22, Comparaison grain: 280****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 566986 280 |
| GTIN | 4045197719027 |
| Classe d'article | 52M |

Description**Exécution:**

Disques compacts en nylon comprimé pour un échauffement limité sans décoloration.

Utilisation:

Pour **l'enlèvement de matière, le nettoyage et la finition** de soudures d'angle, de points de soudure et les endroits difficiles d'accès avec une meuleuse d'angle ((Ø 125 mm) ou une ponceuse pour soudures d'angle ((Ø 150 mm).

Remarque(s):

Disques compacts en nylon pour le polissage de surfaces, voir 566991. Disques d'ébavurage et de finition pour une utilisation sur tourets, voir 568725, 568731 et 568741.

Description technique

| | |
|-------------------|---------|
| Exécution | 3S fine |
| Degré de dureté | doux |
| Degré de finesse | fin |
| Comparaison grain | 280 |
| Ø disque D | 125 mm |

Fiche technique

| | |
|---------------------------------------|---------------------------|
| Ø alésage H | 22 mm |
| Largeur de disque T | 3 mm |
| Abréviation de l'abrasif | SiC |
| Abrasifs | Carbure de silicium (SiC) |
| Teneur en fer, en soufre et en chlore | < 0,1 % |
| Attribut des noms de produit | 125×3×22 |
| Vitesse de rotation maximale | 60 m/s |
| Vitesse de rotation max. | 10000 min ⁻¹ |
| Type de produit | Disque compact |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu Mg | adaptée | | |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 55 HRC | adaptée | | |
| Acier < 60 HRC | adaptée | | |
| Acier < 67 HRC | adaptée | | |
| INOX | adaptée | | |
| Ti | adaptée | | |
| Fonte GG(G) | adaptée | | |
| Plastique, PRFV | adaptée | | |
| Peinture | adaptée | | |
| Uni | adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |