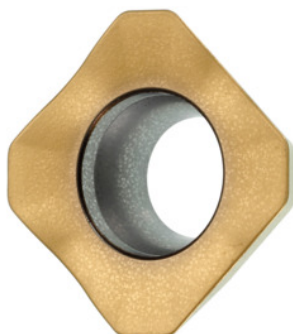


Garant**SEET 1204 AFTN, HB7635, Type: INOX**

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 214243 INOX |
| GTIN | 4062406104481 |
| Classe d'article | 21A |

Description

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,5 \dots 1 \times D$ / $a_{p_{max}} = 3,5$ mm.

Description technique

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Type | INOX |
| Avance f_z par dent | 0,19 mm |
| Epaisseur plaquette E | 4,76 mm |
| Code ISO plaquette | SEET 1204 AFTN |
| Nuance | HB7635 |
| Type d'outils | Carbure |
| Nombre de changements/dents | 4 |
| Type de produit | Plaquette pour fraisage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| Acier < 500 N/mm ² | moyennement adaptée | 215 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | moyennement adaptée | 205 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 200 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 40 m/min | S |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |