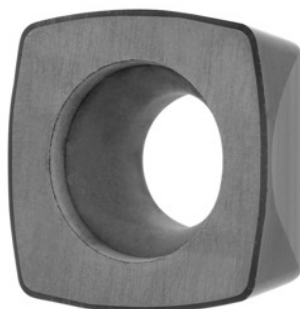


Garant
XDLW 09T308 TN, KU7710, Type: GGG

Données de commande

N° commande	212964 GGG
GTIN	4045197720573
Classe d'article	21H

Description
Remarque(s):

 Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \max}$

Serrer la vis 219933 à 2,2 Nm max.

 Avance f_z par dent: 0,43 mm

Code ISO plaquette: XDLW 09T308 TN

Type: GGG

Rayon d'angle: 0,8 mm

 Rayon de programmation pour $a_{p \max}$: 1,99 mm

Description technique

Type	GGG
Code ISO plaquette	XDLW 09T308 TN
Rayon de programmation pour $a_{p \max}$	1,99 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Nuance	KU7710

Type d'outils	Céramique
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$	0,8 mm
Avance f_z par dent	0,43 mm
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Fonte GG(G)	adaptée	600 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		