

Garant
Tête de fraisage TPC avec brise-copeaux 3×D, HB730, Ø D f8: 20mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 210344 20 |
| GTIN | 4045197722362 |
| Classe d'article | 21M |

Description
Exécution:

Tête de fraisage **spécialement destinée à une utilisation TPC.**

Remarque(s):

h_{max} : Les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

Valeurs de coupe pour le fraisage standard, voir le manuel d'usinage 110020.

$a_{e\ max} = 0,08 \times D$ pour l'usinage TPC.

Description technique

| | |
|---|------------------|
| Long. tête l | 70 mm |
| Ø dents D | 20 mm |
| Long. coupe L ₂ | 60 mm |
| Epaisseur moyenne de copeau h_{max} pour le fraisage TPC dans l'acier < 900 N/mm ² | 0,075 mm |
| Largeur du chanfrein de bec à 45° | 0,4 mm |
| Dimensions de l'attachement | 20 mm |
| Angle du chanfrein de bec | 45 degré |
| Nombre de dents Z | 5 |
| Série | TopCut |
| Nuance | HB730 |
| Type d'outils | Carbure monobloc |

| | |
|--------------------------------------|-----------------------------------|
| Norme | Norme usine |
| Type | N |
| Angle d'hélice | 45 degré |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe ae pour le fraisage | 0,05xD pour le dressage mm |
| Méthode d'usinage | TPC |
| Arrosage interne | non |
| Porte-outils adapté | GARANT TopCut |
| Type de produit | Plaquettes de coupe pour fraisage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 210 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 170 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 150 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 130 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | 110 m/min | P |
| Acier < 55 HRC | moyennement adaptée | 50 m/min | H |
| Acier < 60 HRC | moyennement adaptée | 40 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | moyennement adaptée | 80 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 160 m/min | K |
| Huile | moyennement adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

