



## Fraise rotative Denture STEEL – grossière, Carbure, Type: C1625



### Données de commande

N° commande	547100 C1625
GTIN	4007220003022
Classe d'article	55F

### Description

#### Exécution:

**La géométrie innovante des dents** offre une **très grande capacité de coupe**, de même qu'un **fonctionnement silencieux et une bonne maniabilité**. La formation optimale des copeaux (pas de copeaux pointus) permet d'obtenir une qualité d'état de surface élevée. Queue Ø 6 mm.

#### Utilisation:

Optimisées pour l'usinage de **l'acier et de l'acier moulé**.

Ø queue: 6 mm

Forme: Cylindrique bout arrondi (WRC)

Ø tête: 16 mm

Longueur tête: 25 mm

Longueur totale: 70 mm

Ø queue: 6 mm

### Description technique

Forme	Cylindrique bout arrondi (WRC)
Ø tête	16 mm
Forme	C1625
Longueur totale	70 mm
Degré de finesse de la denture	grossier
Abréviation denture	STEEL
Ø queue	6 mm
Longueur tête	25 mm

Type d'outils	Carbure
Type de produit	Fraises rotatives

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	adaptée		
Fonte GG(G)	adaptée		