

**Garant****Mandrins de taraudage CLM AI 50 bars, SA 50, Capacité de taraudage: M1-12****Données de commande**

N° commande	338105 M1-12
GTIN	4062406112066
Classe d'article	31M

**Description****Exécution:**

- Avec compensation de longueur minimale (CLM), grâce à l'élément amortisseur.
- Augmentation de la durée de vie du taraud/taraud à refouler jusqu'à 300 %.
- Arrosage central interne jusqu'à 50 bars.
- Serrage dans des adaptateurs de taraudage pour pinces de serrage ER.
- Concentricité cône à cône en utilisation < 3 µm.

**Utilisation:**

Sur centres d'usinage avec axe synchrone.

- Pour la compensation des différences de pas entre le taraud et l'axe synchrone.
- Pour la compensation de tolérances de pas du taraud.

**Accessoire(s):**

Pinces de serrage ER, voir 308881-309240 (réf. ER11/ 16 / 25). Pinces de taraudage ER avec carré, voir 309399 - 309413. (Réf. ER 11 / 16 / 25).

Adaptateurs de taraudage et rallonges, voir codes art. 338120 – 338142.

Tirettes, voir 308600 – 308806.

Conduit d'arrosage pour HSK, voir code art. 309880.

Clé à douilles pour HSK, voir code art. 309890.

**Remarque(s):**

Vitesse de rotation maximale 4000 min<sup>-1</sup>.

**Description technique**

Ø int. D <sub>1</sub>	20 mm
-----------------------	-------

## Fiche technique

Capacité de taraudage	M1 - M12
Longueur de col cote A	53 mm
Compensation pression	0,2 mm
Ø ext. D	43 mm
Pour taille ER	11 / 16
Compensation extension	1 mm
Support	SA 50
Norme de porte-outils	DIN 69871
Norme de porte-outils	ISO 7388-1
Arrosage interne	Oui, à 50 bars max.
Forme	AD
Type de produit	Mandrins de taraudage