

Garant
Fraise carbure monobloc GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 201647 8 |
| GTIN | 4062406113001 |
| Classe d'article | 11X |

Description
Exécution:
Dépouille double pour une utilisation dans le domaine **HPC**.

Résistance à l'oxydation et dureté à chaud supérieures.

Utilisable à des vitesses de coupe élevées; idéal également pour Toolox®.

Remarque(s):
Produit succédant à 201644.
Description technique

| | |
|---|---------------------------------|
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Ø queue D _s | 8 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Longueur de col L ₁ avec détalonnage | 27 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur du chanfrein de bec à 45° | 0,17 mm |
| Longueur de coupe L _c | 19 mm |
| Ø dents D _c | 8 mm |
| Longueur totale L | 63 mm |
| Avance f _z pour le rainurage dans l'INOX < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Avance f _z pour le dressage dans l'INOX < 900 N/mm ² | 0,06 mm |

| | |
|--|------------------------|
| Ø de détalonnage D ₁ | 7,8 mm |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Angle d'hélice | 50 degré |
| Angle du chanfrein de bec | 45 degré |
| Série | Inox principal |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | DIN 6527 |
| Type | N |
| Largeur de passe a _e pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage |
| Largeur de passe a _e pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Bleu |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 250 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 230 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 200 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 170 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | adaptée | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | adaptée | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 110 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | M |
| Uni | non revêtu | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |

av. arrosage min. moyennement adaptée

Air moyennement adaptée
Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB