

Garant**Mandrin de fraisage Performance avec arrosage en bout Type ADB, SA 40 court, Ø serrage D1: 8mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 300395 8 |
| GTIN | 4062406114619 |
| Classe d'article | 31A |

Description**Exécution:**

- **Toutes les queues avec finition dure.**
- **Avec 4 canaux d'arrosage.**

Exécution - Descriptif:

Avec 4 canaux d'arrosage.

Avantage(s):

- **Pas d'extraction de la fraise,**
- **Contour extérieur optimisé – réduction des vibrations**
- **Maniement aisé grâce au filetage différentiel.**
- **Casse de queue d'outils quasiment impossible.**
- **Exécution de précision.**

Avantage(s) - Descriptif:

- **Pas d'extraction de la fraise, pas de secousse unique.**
- **Contour extérieur optimisé – comportement amortisseur.**
- **Bris de queue de la fraise improbable.**

Utilisation:

Pour le serrage d'outils avec méplat suivant DIN 1835 type B et DIN 6535 type HB. Idéal pour le fraisage TPC ou les applications à grande avance. Pas d'extraction de la fraise, concentricité précise, **sécurité de process!**

Accessoire(s):

Tirettes (AB) 308600 – 308806, clés de serrage AB 308820 – 308835.

Description technique

| | |
|--|---------------------------------|
| Ø serrage D ₁ | 8 mm |
| Longueur de col cote A | 50 mm |
| Ø ext. D | 28 mm |
| Ø D ₂ | 25 mm |
| Support | SA 40 court |
| Norme | DIN 6359 |
| Norme de porte-outils | ISO 7388-1 |
| Forme | ADB |
| Arrosage | Non obturable |
| Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation | G 2,5 à 25000 min ⁻¹ |
| Précision de concentricité | ≤ 3 µm |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Méthode d'usinage | UGV |
| Type de produit | Mandrins porte-fraises Weldon |

Accessoires

| | |
|--|-----------|
| Clés de serrage pour tirettes ISO 7388 pour taille cône SA 40 | 308830 40 |
| Tirette Hurco 90° avec ajustement étanche Pour cône 40 | 308806 40 |
| Tirette Hurco 45° avec ajustement étanche Pour cône 40 | 308802 40 |
| Tirette Type A Pour cône 40 | 308600 40 |
| Tirette étanche Pour cône 40 | 308635 40 |
| Clés de serrage pour tirettes DIN ISO 7388-1 (anciennement DIN 69872) pour taille cône SA 40 | 308820 40 |
| Tirette 90° étanche Pour cône 40 | 308795 40 |
| Tirette 90° étanche Pour cône 40 | 308790 40 |
| Tirette Mori-Seiki, étanche, type A (L1 = 26 mm) Pour cône 40 | 308625 40 |
| Tirette 60° étanche Pour cône 40 | 308785 40 |

| | |
|---|------------|
| Tiretteétanche, type A Pour cône 40 | 308610 40 |
| Tirette, 18CrNiMo7étanche, type B Pour cône 40 | 308615 40 |
| TiretteType B Pour cône 40 | 308640 40 |
| Tiretteétanche Pour cône 40 | 308660 40 |
| TiretteMazak, type A Pour cône 40M | 308670 40M |
| Tiretteétanche, type B Pour cône 40 | 308650 40 |
| Tirette 45°étanche Pour cône 40 | 308765 40 |
| TiretteMori-Seiki, étanche, type A (L1 = 29 mm) Pour cône 40 | 308630 40 |
| Tiretteétanche, type B Pour cône 40 | 308620 40 |
| Tirette Hurco 45° avec alésage 4 mm et ajustementétanche Pour cône 40 | 308801 40 |
| Tirette spéciale sans filetage intérieurétanche Pour cône 40 | 308700 40 |
| Tirette, 18CrNiMo7Type A Pour cône 40 | 308605 40 |
| Tirette spéciale avec filetage intérieur Pour cône 40 | 308740 40 |
| Tirette 45°étanche Pour cône 40 | 308760 40 |