

Garant

Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm/pouces): W/L-C



Données de commande

N° commande	122659 W/L-C
GTIN	4062406115197
Classe d'article	11E

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de grande précision de centrage. Précision d'alignement et concentricité élevées de l'alésage grâce aux 4 listels. Excellente évacuation des copeaux grâce aux 4 trous d'huile internes à partir de Ø 3,8 mm. Jusqu'au Ø 3,7 mm, avec 2 trous d'huile internes. Les arêtes principales droites avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des copeaux courts, même avec les matériaux à copeaux longs.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

Longueur des goujures (voir tableau) moins $1,5 \times \text{Ø}$ nominal.

Attention:

Réf. se terminant par X = tolérance pour le Ø de coupe h7.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122661**.

Type **HE**: commander avec **122659 + 129100HE**.

Norme: DIN 6537

Tolérance Ø nominal: m6

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: m6

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 43,7 mm

Longueur totale L: 91 mm

Ø queue D_s : 8 mm

Avance f dans l'INOX > 900 N/mm²: 0,12 mm/tr

Description technique

Nombre de dents Z	2
Le Ø nominal en pouces correspond	6,15 mm
Longueur des goujures L_c	53 mm
Tolérance de queue	h6
Avance f dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,12 mm/tr
Norme	DIN 6537
Ø queue D_s	8 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	43,7 mm
Longueur totale L	91 mm
Tolérance Ø nominal	m6
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
	6xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P

Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	95 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HE

129100 HE