

Garant
Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm/pouces): 7/16

Données de commande

N° commande	123212 7/16
GTIN	4062406116330
Classe d'article	11E

Description
Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Précision d'alignement et concentricité élevées de l'alésage grâce aux **4 listels**. Excellente évacuation des copeaux grâce aux **4 trous d'huile internes** à partir de Ø 3,8 mm. Jusqu'au Ø 3,7 mm, avec 2 trous d'huile internes. Les **arêtes principales droites** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pour une utilisation sûre des forets $12 \times D$, il est nécessaire d'effectuer un pré-centrage avec 121068 - 121130.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **123214**.

Type **HE**: commander avec **123212 + 129100HE**.

Norme: Norme usine

Tolérance Ø nominal: m6

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: m6

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 138,8 mm

Longueur totale L: 204 mm

Ø queue D_s : 12 mm

Avance f dans l'INOX > 900 N/mm²: 0,15 mm/tr

Description technique

Tolérance Ø nominal	m6
---------------------	----

Tolérance de queue	h6
Nombre de dents Z	2
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	138,8 mm
Avance f dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,15 mm/tr
Ø queue D_s	12 mm
Longueur totale L	204 mm
Longueur des goujures L_c	156 mm
Le Ø nominal en pouces correspond	11,11 mm
Norme	Norme usine
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	12xD
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	75 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	55 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée

Services

Rectification de queue Type HE	129100 HE
--------------------------------	-----------