

Garant

Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm/pouces): 11/32



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 123212 11/32 |
| GTIN | 4062406116309 |
| Classe d'article | 11E |

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Précision d'alignement et concentricité élevées de l'alésage grâce aux **4 listels**. Excellente évacuation des copeaux grâce aux **4 trous d'huile internes** à partir de Ø 3,8 mm. Jusqu'au Ø 3,7 mm, avec 2 trous d'huile internes. Les **arêtes principales droites** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pour une utilisation sûre des forets $12 \times D$, il est nécessaire d'effectuer un pré-centrage avec 121068 - 121130.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **123214**.

Type **HE**: commander avec **123212 + 129100HE**.

Norme: Norme usine

Tolérance Ø nominal: m6

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: m6

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 107,3 mm

Longueur totale L: 162 mm

Ø queue D_s : 10 mm

Avance f dans l'INOX > 900 N/mm²: 0,15 mm/tr

Description technique

| | |
|-----------------------------|--------|
| Longueur des goujures L_c | 120 mm |
|-----------------------------|--------|

| | |
|---|---------------------|
| Tolérance Ø nominal | m6 |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Ø queue D _s | 10 mm |
| Norme | Norme usine |
| Longueur totale L | 162 mm |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂ | 107,3 mm |
| Tolérance de queue | h6 |
| Le Ø nominal en pouces correspond | 8,73 mm |
| Avance f dans l'INOX > 900 N/mm ² | 0,15 mm/tr |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Exécution | 12xD |
| Angle de pointe | 135 degré |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bars |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Semi-Standard | oui |
| Bague de couleur | Bleu |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 75 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 55 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 60 m/min | M |

| | |
|-------------------|---------|
| av. arrosage max. | adaptée |
| av. arrosage min. | adaptée |

Services

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HE | 129100 HE |
|--------------------------------|-----------|