

## Garant

**Foret HPC carbure monobloc Diabolo, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm/pouces): 1/16**



### Données de commande

N° commande	122361 1/16
GTIN	4062406116491
Classe d'article	11E

### Description

#### Exécution:

**Ame renforcée et amincissement spécial** et donc arête de coupe transversale de grande précision de centrage. Grâce aux **arêtes principales convexes** et un **chanfrein bien défini**, le foret offre une grande stabilité et une charge admissible maximale.

**Revêtement multi-nanocouche spécial** pour le perçage dans les aciers trempés.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122362/122372**.

Type **HE**: commander avec **122361/122371 + 129100HE**.

Norme: DIN 6537 K

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 11,615 mm

Longueur totale L: 55 mm

Ø queue  $D_s$ : 4 mm

Avance f dans l'acier < 60 HRC: 0,03 mm/tr

### Description technique

Avance f dans l'acier < 60 HRC	0,03 mm/tr
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	11,615 mm
Le Ø nominal en pouces correspond	1,59 mm
Longueur des goujures $L_c$	14 mm

Norme	DIN 6537 K
Ø queue D <sub>s</sub>	4 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	55 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Série	Diabolo
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
	4xD
Type	H
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	rouge
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	90 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	80 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	65 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	28 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	16 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	14 m/min	H
Acier < 67 HRC	adaptée	10 m/min	H

TOOLOX 33	moyennement adaptée	30 m/min	H
TOOLOX 44	moyennement adaptée	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	28 m/min	H
Fonte GG(G)	adaptée	70 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		