

**Garant**

**Foret HPC carbure monobloc Diabolo, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm/pouces): 13/32**



## Données de commande

N° commande	122361 13/32
GTIN	4062406116668
Classe d'article	11E

## Description

### Exécution:

**Ame renforcée et amincissement spécial** et donc arête de coupe transversale de grande précision de centrage. Grâce aux **arêtes principales convexes** et un **chanfrein bien défini**, le foret offre une grande stabilité et une charge admissible maximale.

**Revêtement multi-nanocouche spécial** pour le perçage dans les aciers trempés.

### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122362/122372**.

Type **HE**: commander avec **122361/122371 + 129100HE**.

Norme: DIN 6537 K

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 39,52 mm

Longueur totale L: 102 mm

Ø queue  $D_s$ : 12 mm

Avance f dans l'acier < 60 HRC: 0,11 mm/tr

## Description technique

Ø queue $D_s$	12 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	39,52 mm
Longueur totale L	102 mm
Tolérance Ø nominal	h7

## Fiche technique

Nombre de dents Z	2
Le Ø nominal en pouces correspond	10,32 mm
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	55 mm
Avance f dans l'acier < 60 HRC	0,11 mm/tr
Norme	DIN 6537 K
Série	Diabolo
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Profondeur de perçage jusqu'à	4xD
Type	H
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	rouge
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	90 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	80 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	65 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	28 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	16 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	14 m/min	H
Acier < 67 HRC	adaptée	10 m/min	H

## Fiche technique

TOOLOX 33	moyennement adaptée	30 m/min	H
TOOLOX 44	moyennement adaptée	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	28 m/min	H
Fonte GG(G)	adaptée	70 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		

**Services**

Rectification de queue Type HE

129100 HE