

Garant

Foret HPC carbure monobloc Diabolo, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm/pouces): 5/32



Données de commande

N° commande	122371 5/32
GTIN	4062406116835
Classe d'article	11E

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial et donc arête de coupe transversale de grande précision de centrage. Grâce aux **arêtes principales convexes** et un **chanfrein bien défini**, le foret offre une grande stabilité et une charge admissible maximale.

Revêtement multi-nanocouche spécial pour le perçage dans les aciers trempés.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

Longueur des goujures (voir tableau) moins $1,5 \times \text{Ø}$ nominal.

Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122362/122372**.

Type **HE**: commander avec **122361/122371 + 129100HE**.

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norme: DIN 6537 K

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 18,045 mm

Longueur totale L: 66 mm

Ø queue D_s : 6 mm

Avance f dans l'acier < 1100 N/mm²: 0,11 mm/tr

Avance f dans l'acier < 60 HRC: 0,03 mm/tr

Description technique

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	18,045 mm
--	-----------

Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,11 mm/tr
Longueur totale L	66 mm
Avance f dans l'acier < 60 HRC	0,03 mm/tr
Ø queue D _s	6 mm
Longueur des goujures L _c	24 mm
Nombre de dents Z	2
Le Ø nominal en pouces correspond	3,97 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Norme	DIN 6537 K
Série	Diabolo
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Type	H
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bar
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	rouge
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	85 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	55 m/min	P

Acier < 55 HRC	adaptée	28 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	16 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	14 m/min	H
Acier < 67 HRC	adaptée	10 m/min	H
TOOLOX 33	adaptée	30 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	adaptée	28 m/min	H
Fonte GG(G)	adaptée	70 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HE

129100 HE