

Garant**Alésoir en bout H7, non revêtu, Ø nom. DC: 10mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 162825 10 |
| GTIN | 4062406117276 |
| Classe d'article | 110 |

Description**Exécution:**

Alésoir machine à coupe frontale pour atteindre une **précision de mesure maximale**. La **coupe frontale optimisée** permet une **possibilité d'alignement précis** du trou de perçage réalisé.

Modèle à **goujures droites et longues** pour une évacuation optimale des copeaux.

Utilisation:

Pour la réalisation d'alésages consécutifs parfaitement alignés. Pour exigences maximales en termes de rectitude de l'alésage. Alésage jusqu'en fond de trou et de trous débouchants.

Remarque(s):

Alésoirs configurables dans la plage de diamètres de 2,200 à 12,220 mm et ajustement au choix à commander avec le code art. 162830.

Description technique

| | |
|--|--------------|
| Longueur de coupe L_c | 26 mm |
| Ø nom. D_c | 10 mm |
| Tolérance | H7 |
| Ø queue D_s | 10 mm |
| Nombre de dents Z | 6 |
| Longueur totale L | 133 mm |
| Longueur de col L_1 | 84 mm |
| Avance f dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/tr |
| Coupe au centre | 4,5 mm |
| Valeur indicative de surépaisseur d'alésage au Ø | 0,1 - 0,2 mm |

| | |
|------------------------------------|---------------------------------------|
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS E |
| Norme | Norme usine |
| Arrosage interne | non |
| Queue | Queue cylindrique avec e9 |
| Utilisation avec le type d'alésage | Pour les trous borgnes et débouchants |
| Bague de couleur | Vert |
| Type de produit | Embouts Philips |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu. | adaptée | 20 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 20 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 12 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 12 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 10 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | 10 m/min | P |
| Fonte GG(G) | adaptée | 10 m/min | K |
| CuZn | adaptée | 20 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | adaptée | | |
| à sec | non revêtu | | |