

## Fraise rotative Z7 – moyenne, denture croisée, Carbure, Type: D1614



### Données de commande

N° commande	540750 D1614		
GTIN	4045197723598		
Classe d'article	52D		

## **Description**

#### **Exécution:**

Queue Ø 6 mm.

Les fraises rotatives **HOLEX** sont fabriquées exclusivement sur les machines CNC les plus modernes à partir de types de carbure hautes performances et de grande ténacité avec une très bonne stabilité des angles de coupe. La queue est en acier, si le diamètre de la tête est supérieur à celui de la queue, sinon en carbure. **Forme sphérique** (KUD).

#### **Utilisation:**

Adaptées à la quasi-totalité des matériaux, tant pour les travaux manuels que pour ceux impliquant des robots industriels. Pour l'ébarbage, la coupe d'arêtes, l'enduisage, l'usinage de soudures et de surfaces planes.

# **Description technique**

Forme	Bille		
Degré de finesse de la denture	Moyen		
Forme	D1614		
Type de denture	à denture alternée		
Ø tête	16 mm		
Longueur totale	60 mm		
Abréviation denture	Z7		
Ø queue	6 mm		
Longueur tête	14 mm		



Série	Denture Z7		
Type d'outils	Carbure		
Type de produit	Fraises rotatives		

# **Données utilisateur**

	Adéquation	$\mathbf{V}_{c}$	Code ISO
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
INOX	moyennement adaptée		
Ti	moyennement adaptée		
Fonte GG(G)	adaptée		
Uni	adaptée		