



## Fraise rotative Z7 – moyenne, denture croisée, Carbure, Type: AS1020



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 540750 AS1020 |
| GTIN             | 4045197723475 |
| Classe d'article | 52D           |

### Description

#### Exécution:

Queue Ø 6 mm.

Les fraises rotatives **HOLEX** sont fabriquées exclusivement sur les machines CNC les plus modernes à partir de types de carbure hautes performances et de grande ténacité avec une très bonne stabilité des angles de coupe. La queue est en acier, si le diamètre de la tête est supérieur à celui de la queue, sinon en carbure. **Forme cylindrique (ZYAS), avec coupe en bout.**

#### Utilisation:

Adaptées à la quasi-totalité des matériaux, tant pour les travaux manuels que pour ceux impliquant des robots industriels. Pour l'ébarbage, la coupe d'arêtes, l'enduisage, l'usinage de soudures et de surfaces planes.

### Description technique

|                                |                                |
|--------------------------------|--------------------------------|
| Type de denture                | à denture alternée             |
| Ø tête                         | 9,5 mm                         |
| Abréviation denture            | Z7                             |
| Forme                          | Cylindrique avec coupe en bout |
| Longueur totale                | 64 mm                          |
| Forme                          | AS1020                         |
| Degré de finesse de la denture | Moyen                          |
| Ø queue                        | 6 mm                           |
| Longueur tête                  | 19 mm                          |

|                 |                   |
|-----------------|-------------------|
| Série           | Denture Z7        |
| Type d'outils   | Carbure           |
| Type de produit | Fraises rotatives |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             |                |          |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                |          |
| Acier < 55 HRC                 | adaptée             |                |          |
| Acier < 60 HRC                 | adaptée             |                |          |
| INOX                           | moyennement adaptée |                |          |
| Ti                             | moyennement adaptée |                |          |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             |                |          |
| Uni                            | adaptée             |                |          |