



## Fraise rotative Z7 – moyenne, denture croisée, Carbure, Type: G1630



### Données de commande

N° commande	540750 G1630
GTIN	4045197723659
Classe d'article	52D

### Description

#### Exécution:

Queue Ø 6 mm.

Les fraises rotatives **HOLEX** sont fabriquées exclusivement sur les machines CNC les plus modernes à partir de types de carbure hautes performances et de grande ténacité avec une très bonne stabilité des angles de coupe. La queue est en acier, si le diamètre de la tête est supérieur à celui de la queue, sinon en carbure. **Forme Ogive bout pointu** (SPG).

#### Utilisation:

Adaptées à la quasi-totalité des matériaux, tant pour les travaux manuels que pour ceux impliquant des robots industriels. Pour l'ébarbage, la coupe d'arêtes, l'enduisage, l'usinage de soudures et de surfaces planes.

### Description technique

Longueur totale	75 mm
Forme	Ogive
Ø tête	16 mm
Type de denture	à denture alternée
Degré de finesse de la denture	Moyen
Abréviation denture	Z7
Forme	G1630
Ø queue	6 mm
Longueur tête	30 mm

Série	Denture Z7
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Fraises rotatives

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
INOX	moyennement adaptée		
Ti	moyennement adaptée		
Fonte GG(G)	adaptée		
Uni	adaptée		