

Garant**Outil entraîné axial, ER25, Type: 30-ER25IKC****Données de commande**

N° commande	319901 30-ER25IKC
GTIN	
Classe d'article	31W

Description**Exécution:**

Modèle IKC – Avec jeu de joints en céramique, pressions jusqu'à 70 bars, entièrement adapté au fonctionnement à sec.

Modèle IM – Avec écrou de serrage interne.

Pour utilisation sur tourelle revolver disque ou en étoile. Démultiplication 1:1. Version avec arrosage interne max. 25 bars.

Pour utilisation sur tous les tours CNC **DMG Gildemeister CTX** à tourelle revolver **Sauter**.

Accouplement **DIN 5480**. Serrage dans les outils entraînés au moyen d'une pince de serrage ER à écrou extérieur ou d'un système à changement rapide VARIA VX sous licence EWS. Arrosage externe au moyen d'un conduit de lubrifiant, arrosage interne central par la broche, via l'outil.

Vitesse de rotation maximale 8000 min⁻¹.

Avantage(s):

- **Construction optimisée en fonction du poids et de la géométrie.**
- **Sécurité de processus grâce aux composants de haute qualité et à la longévité des outils.**
- **Transmission de couple élevés.**
- **Contrôle à 100%: chaque outil entraîné est associé à un programme de rodage.**
- **Arrosage interne: joints brevetés spéciaux.**

Utilisation:

Nombre maximal d'étapes d'usinage en une seule opération. En cas de manque de place (emplacements de serrage disponibles) dans la tourelle revolver.

Adapté(s) pour:

DMG Gildemeister CTX. En partie Emco, Hardinge, Monforts, Scherer, etc. avec DIN 5480.

Livraison:

Outil entraîné pour pince de serrage: avec écrou de serrage et clé à ergot. Outil entraîné VARIA VX: avec clé de serrage.

Accessoire(s):

Pièces adaptées Varia VX 319802 – 319888, adaptateurs à changement rapide ER 319761 – 319781, pinces de serrage ER 308941 – 309878, clés de serrage ER 309680 – 309745.

Remarque(s):

- **Autres types d'entraînements (p. ex. DIN 5482), démultiplications, dimensions, BMT, etc. disponibles sur demande: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **Outils AI (arrosage interne), pas de fonctionnement à sec avec joint standard, filtrage du lubrifiant < 50 µm.**
- **Recommandation : Utiliser la version VARIA VX avec un outil dynamométrique (max. 6 Nm).**
- **Pour les opérations de fraisage difficiles, une variante avec roulements à billes coniques est recommandée sur demande.**

Description technique

x ₂	32 mm
b ₁	70 mm
Refroidissement	Interne
x	93,5 mm
Pression maximale	70 bar
Support	ER25
Taille VDI	30
Serrage d'outils	ER25
Type de produit	Outils entraînés