

Garant**Meules sur tige CBN galvaniques B126, CBN, Ø tête: 1,4mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 552550 1,4 |
| GTIN | 4045197724472 |
| Classe d'article | 51E |

Description**Exécution:**

Ébauches rectifiées avec précision avec **revêtement CBN**. Excellente qualité de coupe et durée de vie optimale grâce au **liant nickel galvanique**.

Utilisation:

Utilisation manuelle, sur des robots industriels ou sur des rectifieuses CNC ou cylindriques intérieures pour le **ponçage de finition** d'alésages, de rayons, de contours, ainsi que pour **l'ébavurage et le chanfreinage**.

Pour **tous les aciers trempés, pour traitement thermique et fortement alliés**.

Vitesse recommandée: CBN à sec 15-25 m/s, CBN avec arrosage 20-40 m/s.

Remarque(s):

Pierres à dresser au diamant, voir code art. 559000; limes diamantées à partir di code art. 529150.

Description technique

| | |
|-----------------|-------------|
| Forme | Cylindrique |
| Ø tête | 1,4 mm |
| Longueur totale | 40 mm |

| | |
|--------------------------|----------------|
| Ø queue | 3 mm |
| Longueur tête | 4 mm |
| Abréviation de l'abrasif | CBN |
| Type de produit | Meule sur tige |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 20-30 m/s | P |
| Acier < 55 HRC | adaptée | 20-30 m/s | H |
| Acier < 60 HRC | adaptée | 20-30 m/s | H |
| Acier < 67 HRC | adaptée | 20-30 m/s | H |
| INOX | adaptée | 20-30 m/s | |
| Ti | adaptée | 20-30 m/s | |
| Fonte GG(G) | adaptée | 20-30 m/s | K |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |