

Garant**Fraise carbure monobloc HPC GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC: 16mm****Données de commande**

N° commande	203203 16
GTIN	4062406119409
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Pour les opérations de finition.

Géométrie spéciale pour une évacuation des copeaux optimale.

Grande autostabilité et faibles vibrations grâce au pas différentiel.

Pour le détournage en passe de finition.

Remarque(s):

Commander la **version non revêtue** avec le **code art. 203207**.

Description technique

Direction de l'approche	horizontal
Tolérance Ø nominal	h6
Ø queue D_s	16 mm
Ø de détalonnage D_1	15,5 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	55 mm
Angle d'hélice	38 degré
Longueur totale L	110 mm
Longueur de coupe L_c	48 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,08 mm
Ø dents D_c	16 mm

Nombre de dents Z	5
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,1×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	550 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	500 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	450 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	150 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	130 m/min	N

PTFE CF25	Adapté	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	adaptée	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB