

**Garant****Fraise carbure monobloc HPC GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC: 16mm****Données de commande**

N° commande	203204 16
GTIN	4062406119966
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

Pour les opérations de finition.

Géométrie spéciale pour une évacuation des copeaux optimale.

Grande autostabilité et faibles vibrations grâce au pas différentiel.

Pour le détourage en passe de finition.

**Remarque(s):**

Commander la **version non revêtue** avec le **code art. 203208**.

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,07 mm
Longueur de coupe $L_c$	64 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	72 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Tolérance $\varnothing$ nominal	h6
$\varnothing$ dents $D_c$	16 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
$\varnothing$ de détalonnage $D_1$	15,5 mm
Angle d'hélice	38 degré
Nombre de dents $Z$	5
Longueur totale $L$	125 mm

Ø queue D <sub>s</sub>	16 mm
Direction de l'approche	horizontal
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,1×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	Adapté	500 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	450 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	140 m/min	N
PA 66	Adapté	180 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N
PF 31	Adapté	110 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	160 m/min	N
POM GF25	Adapté	140 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	140 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	120 m/min	N

PTFE CF25	Adapté	140 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	260 m/min	N
Cu	Adapté	140 m/min	N
CuZn	adaptée	120 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
<del>Air</del>	<del>adaptée</del>		

### Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB