

Garant**Fraise carbure monobloc HPC GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC: 20mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 203204 20 |
| GTIN | 4062406119973 |
| Classe d'article | 11X |

Description**Exécution:**

Pour les opérations de finition.

Géométrie spéciale pour une évacuation des copeaux optimale.

Grande autostabilité et faibles vibrations grâce au pas différentiel.

Pour le détourage en passe de finition.

Remarque(s):

Commander la **version non revêtue** avec le **code art. 203208**.

Description technique

| | |
|-----------------------------------------------------------------|---------------------|
| Nombre de dents Z | 5 |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Qualité d'équilibrage avec queue | G 2,5 avec HA |
| Avance f_z pour le dressage dans l'aluminium à copeaux courts | 0,08 mm |
| Angle d'hélice | 38 degré |
| Longueur de coupe L_c | 80 mm |
| Longueur de col L_1 avec détalonnage | 88 mm |
| Tolérance Ø nominal | h6 |
| Direction de l'approche | horizontal |
| Ø queue D_s | 20 mm |
| Ø de détalonnage D_1 | 19,5 mm |

| | |
|-----------------------------------------|---------------------------------|
| Ø dents D_c | 20 mm |
| Longueur totale L | 150 mm |
| Angle du chanfrein de bec | 90 degré |
| Série | Master Alu |
| Revêtement | DLC |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | W |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | $0,1 \times D$ pour le dressage |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|------------------------|------------|-----------|----------|
| Alu. | Adapté | 500 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 450 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 400 m/min | N |
| PMMA Acrylique | Adapté | 180 m/min | N |
| PE-HD | Adapté | 140 m/min | N |
| PA 66 | Adapté | 180 m/min | N |
| PEEK | Adapté | 130 m/min | N |
| PF 31 | Adapté | 110 m/min | N |
| PVDF GF20 | Adapté | 160 m/min | N |
| POM GF25 | Adapté | 140 m/min | N |
| PA 66 GF30 | Adapté | 140 m/min | N |
| PEEK GF30 | Adapté | 120 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|---------------------|-----------|---|
| PTFE CF25 | Adapté | 140 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | moyennement adaptée | 260 m/min | N |
| Cu | Adapté | 140 m/min | N |
| CuZn | adaptée | 120 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB