

Garant**Fraise carbure monobloc GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC: 12mm****Données de commande**

N° commande	203205 12
GTIN	4062406120009
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Pour les opérations de finition.

Géométrie spéciale pour une évacuation des copeaux optimale.

Grande autostabilité et faibles vibrations grâce au pas différentiel.

Pour le détournage en passe de finition.

Remarque(s):

Commander la **version non revêtue** avec le **code art. 203209**.

Description technique

Longueur totale L	119 mm
Nombre de dents Z	5
Longueur de coupe L _c	60 mm
Direction de l'approche	horizontal
Ø dents D _c	12 mm
Angle d'hélice	38 degré
Tolérance Ø nominal	h6
Longueur de col L ₁ avec détalonnage	68 mm
Avance f _z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,05 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Ø queue D _s	12 mm

Ø de détalonnage D ₁	11,5 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,05×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	Adapté	500 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	450 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	140 m/min	N
PA 66	Adapté	180 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N
PF 31	Adapté	110 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	160 m/min	N
POM GF25	Adapté	140 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	140 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	120 m/min	N

PTFE CF25	Adapté	140 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	260 m/min	N
Cu	Adapté	140 m/min	N
CuZn	adaptée	120 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB