

## Garant

### Fraise carbure monobloc GARANT Master Titan avec plus de brise-copeaux TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm



## Données de commande

N° commande	203123 20
GTIN	4062406120191
Classe d'article	11Z

## Description

### Exécution:

Fraises hautes performances **spécialement conçue pour l'usinage TPC**, utilisation universelle. Ame renforcée.

**Résistance à la rupture par flexion optimisée** par utilisation de substrats à grains ultra-fins.

### Utilisation:

Spécialement conçue pour le fraisage du **titane et des alliages de titane**.

### Remarque(s):

$h_{max}$ : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

$a_{e,max}$ : =  $0,06 \times D$  pour l'usinage TPC.

## Description technique

Ø de détalonnage $D_1$	19,8 mm
Queue	DIN 1835 B avec h5
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Ø dents $D_c$	20 mm
Longueur totale L	125 mm
Épaisseur moyenne de copeau $h_{max}$ pour le fraisage TPC dans l'e titane > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	70 mm

Longueur de coupe $L_c$	60 mm
Nombre de dents Z	6
Tolérance $\varnothing$ nominal	e8
$\varnothing$ queue $D_s$	20 mm
Angle d'hélice	40 degré
Arrondi d'angle $r_v$	0,3 mm
Série	Master Titan
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,06×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	TPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		