

**Garant**
**Fraise carbure monobloc GARANT Master Titan avec brise-copeaux TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm**

**Données de commande**

N° commande	203122 6
GTIN	4062406120054
Classe d'article	11Z

**Description**
**Exécution:**

Fraises hautes performances **spécialement conçue pour l'usinage TPC**, utilisation universelle. Ame renforcée.

**Résistance à la rupture par flexion optimisée** par utilisation de substrats à grains ultra-fins.

**Utilisation:**

Spécialement conçue pour le fraisage du **titane et des alliages de titane**.

**Remarque(s):**

$h_{max}$ : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

$a_{e,max}$ : =  $0,08 \times D$  pour l'usinage TPC.

**Description technique**

Ø queue $D_s$	6 mm
Longueur totale L	57 mm
Nombre de dents Z	6
Queue	DIN 1835 B avec h5
Épaisseur moyenne de copeau $h_{max}$ pour le fraisage TPC dans l'e titane > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Longueur de coupe $L_c$	13 mm
Angle d'hélice	40 degré
Direction de l'approche	Horizontal et oblique

Ø de détalonnage $D_1$	5,8 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Ø dents $D_c$	6 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	19 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Arrondi d'angle $r_v$	0,1 mm
Série	Master Titan
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,08×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	TPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		