

**Garant**
**Fraise carbure monobloc GARANT Master Titan avec brise-copeaux TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm**

**Données de commande**

N° commande	203122 4
GTIN	4062406120030
Classe d'article	11Z

**Description**
**Exécution:**

Fraises hautes performances **spécialement conçue pour l'usinage TPC**, utilisation universelle. Ame renforcée.

**Résistance à la rupture par flexion optimisée** par utilisation de substrats à grains ultra-fins.

**Utilisation:**

Spécialement conçue pour le fraisage du **titane et des alliages de titane**.

**Remarque(s):**

$h_{max}$ : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

$a_{e,max}$ : =  $0,08 \times D$  pour l'usinage TPC.

**Description technique**

Longueur totale L	57 mm
Queue	DIN 1835 B avec h5
Nombre de dents Z	6
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Ø de détalonnage $D_1$	3,9 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Angle d'hélice	40 degré
Tolérance Ø nominal	e8

Épaisseur moyenne de copeau $h_{\max}$ pour le fraisage TPC dans l'e titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ø queue $D_s$	6 mm
Longueur de coupe $L_c$	11 mm
Ø dents $D_c$	4 mm
Arrondi d'angle $r_v$	0,1 mm
Série	Master Titan
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,08 \times D$
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	TPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	adaptée	120 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		