

Garant

Fraise carbure monobloc GARANT Master Titan avec plus de brise-copeaux TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm



Données de commande

N° commande	203123 4
GTIN	4062406120122
Classe d'article	11Z

Description

Exécution:

Fraises hautes performances **spécialement conçue pour l'usinage TPC**, utilisation universelle. Ame renforcée.

Résistance à la rupture par flexion optimisée par utilisation de substrats à grains ultra-fins.

Utilisation:

Spécialement conçue pour le fraisage du **titane et des alliages de titane**.

Remarque(s):

h_{max} : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

$a_{e,max}$: = $0,06 \times D$ pour l'usinage TPC.

Description technique

Ø dents D_c	4 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Ø queue D_s	6 mm
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Nombre de dents Z	6
Angle d'hélice	40 degré
Longueur de coupe L_c	16 mm
Ø de détalonnage D_1	3,9 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	23 mm

Épaisseur moyenne de copeau h_{max} pour le fraisage TPC dans l'e titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Longueur totale L	62 mm
Queue	DIN 1835 B avec h5
Tolérance \varnothing nominal	e8
Arrondi d'angle r_v	0,1 mm
Série	Master Titan
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,06 \times D$
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	TPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	adaptée	120 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		