

**Garant**
**Fraise carbure monobloc GARANT Master Titan avec brise-copeaux TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 203122 5      |
| GTIN             | 4062406120047 |
| Classe d'article | 11Z           |

**Description**
**Exécution:**

Fraises hautes performances **spécialement conçue pour l'usinage TPC**, utilisation universelle. Ame renforcée.

**Résistance à la rupture par flexion optimisée** par utilisation de substrats à grains ultra-fins.

**Utilisation:**

Spécialement conçue pour le fraisage du **titane et des alliages de titane**.

**Remarque(s):**

$h_{max}$ : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

$a_{e,max}$ : =  $0,08 \times D$  pour l'usinage TPC.

**Description technique**

|  |               |
|--|---------------|
| Longueur totale L  | 57 mm         |
| Ø de détalonnage $D_1$   | 4,8 mm        |
| Longueur de coupe $L_c$  | 13 mm         |
| Qualité d'équilibrage avec queue   | G 2,5 avec HB |
| Épaisseur moyenne de copeau $h_{max}$ pour le fraisage TPC dans l'e titane > 850 N/mm <sup>2</sup> | 0,035 mm      |
| Nombre de dents Z  | 6             |
| Ø dents $D_c$  | 5 mm          |
| Ø queue $D_s$  | 6 mm          |

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Direction de l'approche                 | Horizontal et oblique |
| Angle d'hélice                          | 40 degré              |
| Queue                                   | DIN 1835 B avec h5    |
| Tolérance Ø nominal                     | e8                    |
| Arrondi d'angle $r_v$                   | 0,1 mm                |
| Série                                   | Master Titan          |
| Revêtement                              | TiAlN                 |
| Type d'outils                           | Carbure monobloc      |
| Norme                                   | Norme usine           |
| Type                                    | N                     |
| Propriété de l'angle d'hélice           | Différent             |
| Pas des arêtes de coupe                 | Différent             |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,08xD                |
| Arrosage interne                        | non                   |
| Méthode d'usinage                       | TPC                   |
| Bague de couleur                        | rose                  |
| Type de produit                         | Fraise à dresser      |

### Données utilisateur

|                            | Adéquation | $V_c$     | Code ISO |
|----------------------------|------------|-----------|----------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 120 m/min | S        |
| av. arrosage max.          | adaptée    |           |          |