

Garant**Brosses assiettes sur tige, grain de céramique (CER), Ø 20 mm, Grain: 80****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 575022 80 |
| GTIN | 4062406120290 |
| Classe d'article | 51P |

Description**Exécution:**

Brosses assiettes avec **garniture de soies abrasives très dense (garniture complète)** coulée dans le plateau en plastique. **Haute résistance à la déformation** grâce aux soies au soutien mutuel multiple. Durée de vie très élevée.

Tige 6 mm, solidement moulée.

Brosses en nylon à **granulométrie céramique**. Abrasion plus agressive.

Avantage(s):

- **Finition de pièce directement après le processus d'usinage.**
- **Résultats reproductibles grâce au grain abrasif libéré en continu.**
- **Sécurité de processus grâce à une résistance à la déformation et une précision de forme élevées.**
- **Montage rapide et sûr sans accessoire supplémentaire.**
- **Très haute précision de concentricité.**

Utilisation:

Sur les **centres d'usinage CNC** et pour **utilisation dans robot**, de préférence en **rectification avec arrosage**. Usinage de pièces plates: **ébavurage précis, chanfreins d'arête, travaux de finition** après le fraisage, **finition de surface** de par ex. surfaces de contact et d'étanchéité.

Remarque(s):

Modèles spéciaux disponibles sur demande.

Description technique

| | |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| Approche | 0,3 (fin) – 2,0 (grossier) mm |
| Grain | 80 |
| Epaisseur des soies | 1,2 mm |
| Degré de finesse | grossier |
| Avance | 800 - 3000 mm/min |
| Ø queue D _s | 6 mm |
| Attribut des noms de produit | Ø 20 mm |
| Ø brosse D ₁ | 20 mm |
| Ø disque D ₂ | 24 mm |
| Abrasifs | Grain de céramique (CER) |
| Abréviation de l'abrasif | Céramique |
| Longueur de garnissage H ₁ | 25 mm |
| Vitesse de rotation recommandée | 1500 - 2500 min ⁻¹ |
| Vitesse de rotation max. | 4500 min ⁻¹ |
| Type de produit | Brosse centrale |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 55 HRC | moyennement adaptée | | |
| Acier < 60 HRC | moyennement adaptée | | |
| INOX | moyennement adaptée | | |
| Fonte GG(G) | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |

