

## Garant

**Foret HPC carbure monobloc Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 9/16mm**



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122661 9/16   |
| GTIN             | 4062406120658 |
| Classe d'article | 11E           |

### Description

#### Exécution:

**Âme renforcée et amincissement spécial** procurant une arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Précision d'alignement et concentricité élevées de l'alésage grâce aux **4 listels**. Excellente évacuation des copeaux grâce aux **4 canaux de lubrification internes** à partir d'un Ø de 3,8 mm. Jusqu'à Ø 3,7 mm, avec 2 canaux de lubrification internes. Les **arêtes principales droites** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

#### Attention:

Réf. **se terminant par X** = tolérance pour le Ø des dents h7.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Description technique

|  |           |
|--|-----------|
| Avance f dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/tr |
| Longueur totale L                            | 133 mm    |
| Nombre de dents Z                            | 2         |
| Tolérance Ø nominal                          | m6        |
| Ø queue D <sub>s</sub>                       | 16 mm     |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub>         | 83 mm     |
| Le Ø nominal en pouces correspond            | 14,29 mm  |
| Norme  | DIN 6537  |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 61,565 mm           |
| Revêtement  | TiAlN               |
| Type d'outils   | Carbure monobloc    |
| Exécution   | 6×D                 |
| Angle de pointe   | 140 degré           |
| Queue   | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne  | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage   | HPC                 |
| Semi-Standard   | oui                 |
| Bague de couleur  | Bleu                |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 170 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 140 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 130 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 110 m/min      | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 70 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée    | 90 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée    | 80 m/min       | M        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée    | 95 m/min       | K        |
| Uni                            | adaptée    |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée    |                |          |
| av. arrosage min.              | adaptée    |                |          |
| Air                            | adaptée    |                |          |