

Garant
Foret à centrer CN en carbure monobloc 90° extra-long hélicoïdal, TiAlN, Ø DC h6: 3mm

Données de commande

N° commande	121051 3
GTIN	4062406120689
Classe d'article	11E

Description
Exécution:

Affûtage de pointe parfaitement centré. Pré-perçage aisé et grande précision de forme du trou de centrage. Rigides grâce aux goujures courtes.

Exécution extra longue.
Utilisation:

Avec angle de pointe de **90°** pour le pré-perçage et le chanfreinage simultanés avant utilisation d'un foret hélicoïdal de Ø plus petit.

Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA. (à partir de Ø 6 mm)

Type **HB**: commander avec **121050**.

Type **HE**: commander avec **121051 + 129100 HE**.

Utiliser la vitesse de rotation pour le Ø de perçage effectif.

Description technique

Ø queue D _s	3 mm
Longueur des goujures L _c	8 mm
Ø nom. D _c	3 mm
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,03 mm/tr
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Longueur totale L	80 mm
Tolérance de queue	h6
Revêtement	TiAlN

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Tolérance Ø nominal	h6
Angle de pointe	90 degré
Nombre de dents Z	2
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets à centrer

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	260 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	240 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	65 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	40 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
CuZn	adaptée	200 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

