

**Garant**
**Foret HPC carbure monobloc Diabolo, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9/32 mm**

**Données de commande**

N° commande	122362 9/32
GTIN	4062406121402
Classe d'article	11E

**Description**
**Exécution:**

**Ame renforcée et amincissement spécial** et donc arête de coupe transversale de grande précision de centrage. Grâce aux **arêtes principales convexes** et un **chanfrein bien défini**, le foret offre une grande stabilité et une charge admissible maximale.

**Revêtement multi-nanocouche spécial** pour le perçage dans les aciers trempés.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norme: DIN 6537 K

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 30,29 mm

Longueur totale L: 79 mm

Ø queue  $D_s$ : 8 mm

Avance f dans l'acier < 60 HRC: 0,09 mm/tr

**Description technique**

Le Ø nominal en pouces correspond	7,14 mm
Longueur des goujures $L_c$	41 mm
Longueur totale L	79 mm
Nombre de dents Z	2
Tolérance Ø nominal	h7
Avance f dans l'acier < 60 HRC	0,09 mm/tr

Ø queue D <sub>s</sub>	8 mm
Norme	DIN 6537 K
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	30,29 mm
Série	Diabolo
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
	4×D
Type	H
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	rouge
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	90 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	80 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	65 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	28 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	16 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	14 m/min	H
Acier < 67 HRC	adaptée	10 m/min	H
TOOLOX 33	moyennement adaptée	30 m/min	H
TOOLOX 44	moyennement adaptée	28 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	28 m/min	H
Fonte GG(G)	adaptée	70 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		