

Garant**Foret HPC carbure monobloc Weldon GARANT Diabolo DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,35mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 122362 6,35 |
| GTIN | 4062406121396 |
| Classe d'article | 11E |

Description**Exécution:**

Ame renforcée et amincissement spécial et donc arête de coupe transversale de grande précision de centrage. Grâce aux **arêtes principales convexes** et un **chanfrein bien défini**, le foret offre une grande stabilité et une charge admissible maximale.

Revêtement multi-nanocouche spécial pour le perçage dans les aciers trempés.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Description technique

| | |
|--|------------|
| Longueur des goujures L_c | 34 mm |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 | 24,475 mm |
| Avance f dans l'acier < 60 HRC | 0,09 mm/tr |
| Longueur totale L | 79 mm |
| Ø nom. D_c | 6,35 mm |
| Tolérance Ø nominal | h7 |
| Ø queue D_s | 8 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Norme | DIN 6537 K |
| Série | Diabolo |
| Revêtement | TiAlN |

Fiche technique

| | |
|-------------------|---------------------|
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Exécution | 4xD |
| Type | H |
| Angle de pointe | 140 degré |
| Queue | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Semi-Standard | oui |
| Bague de couleur | rouge |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | moyennement adaptée | 90 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | moyennement adaptée | 80 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 65 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 55 m/min | P |
| Acier < 55 HRC | adaptée | 28 m/min | H |
| Acier < 60 HRC | adaptée | 16 m/min | H |
| Acier < 65 HRC | adaptée | 14 m/min | H |
| Acier < 67 HRC | adaptée | 10 m/min | H |
| TOOLOX 33 | moyennement adaptée | 30 m/min | H |
| TOOLOX 44 | moyennement adaptée | 28 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | moyennement adaptée | 28 m/min | H |
| Fonte GG(G) | adaptée | 70 m/min | K |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |

à sec

adaptée