

## Garant

### Foret HPC carbure monobloc Diabolo, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5/32mm



#### Données de commande

N° commande	122372 5/32
GTIN	4062406121525
Classe d'article	11E

#### Description

##### Exécution:

**Ame renforcée et amincissement spécial** et donc arête de coupe transversale de grande précision de centrage. Grâce aux **arêtes principales convexes** et un **chanfrein bien défini**, le foret offre une grande stabilité et une charge admissible maximale.

**Revêtement multi-nanocouche spécial** pour le perçage dans les aciers trempés.

##### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norme: DIN 6537 K

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 18,045 mm

Longueur totale L: 66 mm

Ø queue  $D_s$ : 6 mm

Avance f dans l'acier < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,11 mm/tr

Avance f dans l'acier < 60 HRC: 0,03 mm/tr

#### Description technique

Longueur totale L	66 mm
Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'acier < 60 HRC	0,03 mm/tr
Le Ø nominal en pouces correspond	3,97 mm
Norme	DIN 6537 K

Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/tr
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	24 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	18,045 mm
Série	Diabolo
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Type	H
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bar
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	85 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	28 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	16 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	14 m/min	H
Acier < 67 HRC	adaptée	10 m/min	H

TOOLOX 33	adaptée	30 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	adaptée	28 m/min	H
Fonte GG(G)	adaptée	70 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		