

Garant
Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm

Données de commande

N° commande	205250 20
GTIN	4062406122287
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Pour l'ébauche.

Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux.

Avantage(s):

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale grâce à la **géométrie spéciale**.

Description technique

Ø queue D _s	20 mm
Avance f _z pour le rainurage dans l'aluminium à copeaux courts	0,25 mm
Ø dents D _c	20 mm
Longueur de col L ₁ avec détalonnage	52 mm
Longueur de coupe L _c	41 mm
Avance f _z pour le dressage dans l'aluminium à copeaux courts	0,28 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Tolérance Ø nominal	e8

Queue	DIN 6535 HA avec h6
Longueur totale L	104 mm
Ø de détalonnage D ₁	19 mm
Angle d'hélice	35 degré
Nombre de dents Z	4
Arrondi d'angle r _v	0,5 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Profil de fraise	WR
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,4×D pour le dressage
Largeur de passe a _e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	Adapté	450 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	400 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	380 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	120 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	100 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N

CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------