

Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu SlotMachine avec arrosage interne HPC, DLC, Ø f8 DC: 12mm



Données de commande

N° commande	205255 12	
GTIN	4062406122386	
Classe d'article	11X	

Description

Exécution:

Pour l'ébauche.

Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux.

Meilleure évacuation des copeaux grâce à l' arrosage interne central. Convient également au perçage grâce à la géométrie brevetée.

Avantage(s):

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

Jusqu'à 2×D dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale grâce à la **géométrie spéciale**.

Remarque(s):

Type **HB**: commander avec **le code art. 205256**.

Description technique

Longueur totale L	83 mm	
Avance f _z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,15 mm	
Direction de l'approche Horizontal, oblique e		
Ø dents D _C	12 mm	
Ø de détalonnage D ₁ 11 mm		
Angle d'hélice	35 degré	



Ø queue D _s	12 mm		
Queue	DIN 6535 HA avec h6		
Nombre de dents Z	3		
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,18 mm		
Longueur de col L₁ avec détalonnage	36 mm		
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA		
Tolérance Ø nominal	e8		
Longueur de coupe L _c	26 mm		
Arrondi d'angle r _v	0,32 mm		
Série	Master Alu		
Revêtement	DLC		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Norme	DIN 6527		
Profil de fraise	WR		
Propriété de l'angle d'hélice	Différent		
Pas des arêtes de coupe	Différent		
Largeur de passe a _e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D		
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage		
Arrosage interne	oui		
Méthode d'usinage	HPC		
Bague de couleur	Jaune		
Type de produit	Fraise à dresser		

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	Adapté	450 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	400 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	380 m/min	N



PA 66	moyennement adaptée	120 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	100 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
Air Services	adaptée		

Rectification de queue Type HB

129100 HB