

Garant**Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu SlotMachine avec arrosage interne HPC, DLC, Ø f8 DC: 8mm****Données de commande**

N° commande	205255 8
GTIN	4062406122362
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Pour l'ébauche.

Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux.

Meilleure évacuation des copeaux grâce à l'arrosage interne central. Convient également au perçage grâce à la géométrie brevetée.

Avantage(s):

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale grâce à la **géométrie spéciale**.

Remarque(s):

Type **HB** : commander avec **le code art. 205256**.

Description technique

Nombre de dents Z	3
Tolérance Ø nominal	e8
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Ø queue D _s	8 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Avance f _z pour le rainurage dans l'aluminium à copeaux courts	0,1 mm

Ø dents D_c	8 mm
Longueur de coupe L_c	19 mm
Angle d'hélice	35 degré
Ø de détalonnage D_1	7,5 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,12 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	25 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur totale L	63 mm
Arrondi d'angle r_v	0,2 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Profil de fraise	WR
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	450 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	400 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	380 m/min	N

PA 66	moyennement adaptée	120 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	100 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB