

Garant

Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu SlotMachine avec arrosage interne HPC, DLC, Ø f8 DC: 4mm



Données de commande

N° commande	205255 4
GTIN	4062406122331
Classe d'article	11X

Description

Exécution:

Pour l'ébauche.

Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux.

Meilleure évacuation des copeaux grâce à l'arrosage interne central. Convient également au perçage grâce à la géométrie brevetée.

Avantage(s):

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale grâce à la **géométrie spéciale**.

Remarque(s):

Type **HB** : commander avec **le code art. 205256**.

Description technique

Avance f_z pour le rainurage dans l'aluminium à copeaux courts	0,04 mm
Longueur totale L	57 mm
Nombre de dents Z	3
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle d'hélice	35 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6

Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,06 mm
Longueur de coupe L_c	8 mm
Tolérance \varnothing nominal	e8
\varnothing dents D_c	4 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
\varnothing queue D_s	6 mm
Arrondi d'angle r_v	0,1 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Profil de fraise	WR
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le dressage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	450 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	400 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	380 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	120 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	100 m/min	N

Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB