

Garant**Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu SlotMachine avec arrosage interne HPC, DLC, Ø f8 DC: 6mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 205255 6 |
| GTIN | 4062406122355 |
| Classe d'article | 11X |

Description**Exécution:**

Pour l'ébauche.

Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux.

Meilleure évacuation des copeaux grâce à l'arrosage interne central. Convient également au perçage grâce à la géométrie brevetée.

Avantage(s):

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale grâce à la **géométrie spéciale**.

Remarque(s):

Type **HB** : commander avec **le code art. 205256**.

Description technique

| | |
|---|---------------------------------|
| Ø de détalonnage D ₁ | 5,5 mm |
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Longueur de col L ₁ avec détalonnage | 19 mm |
| Longueur de coupe L _c | 13 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Ø dents D _c | 6 mm |

| | |
|--|---|
| Ø queue D_s | 6 mm |
| Longueur totale L | 57 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,1 mm |
| Qualité d'équilibrage avec queue | G 2,5 avec HA |
| Angle d'hélice | 35 degré |
| Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts | 0,08 mm |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrondi d'angle r_v | 0,2 mm |
| Série | Master Alu |
| Revêtement | DLC |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | DIN 6527 |
| Profil de fraise | WR |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 1xD |
| Largeur de passe a_e pour le dressage | 0,5xD pour le dressage |
| Arrosage interne | oui |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|------------------------|------------|-----------|----------|
| Alu. | Adapté | 450 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 380 m/min | N |

| | | | |
|-------------------|---------------------|-----------|---|
| PA 66 | moyennement adaptée | 120 m/min | N |
| PEEK | moyennement adaptée | 100 m/min | N |
| Cu | Adapté | 160 m/min | N |
| CuZn | Adapté | 200 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB