

**Garant****Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu SlotMachine avec arrosage interne HPC, DLC, Ø f8 DC: 18mm****Données de commande**

N° commande	205255 18
GTIN	4062406122416
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

Pour l'ébauche.

Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux.

Meilleure évacuation des copeaux grâce à l'arrosage interne central. Convient également au perçage grâce à la géométrie brevetée.

**Avantage(s):**

**Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.**

Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale grâce à la **géométrie spéciale**.

**Remarque(s):**

Type **HB** : commander avec **le code art. 205256**.

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'aluminium à copeaux courts	0,25 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Tolérance Ø nominal	e8
Longueur totale L	92 mm
Longueur de coupe $L_c$	31 mm
Ø de détalonnage $D_1$	17 mm

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Nombre de dents Z	4
Angle d'hélice	35 degré
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	42 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,22 mm
$\varnothing$ dents $D_c$	18 mm
$\varnothing$ queue $D_s$	18 mm
Arrondi d'angle $r_v$	0,32 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Profil de fraise	WR
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	450 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	400 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	380 m/min	N

PA 66	moyennement adaptée	120 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	100 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
<del>Air</del>	<del>adaptée</del>		

**Services**

Rectification de queue Type HB

129100 HB