



Fraise ébauche carbure monobloc HPC, non revêtu, Ø e8 DC: 18mm



Données de commande

N° commande	205260 18
GTIN	4062406122515
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Pour l'ébauche.

Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux.

Description technique

Queue	DIN 6535 HA avec h6
Ø dents D_c	18 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,25 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,22 mm
Nombre de dents Z	3
Ø queue D_s	18 mm
Angle d'hélice	45 degré
Longueur de coupe L_c	31 mm
Longueur totale L	92 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	42 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø de détalonnage D_1	17 mm
Arrondi d'angle r_v	0,32 mm

Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Profil de fraise	WR
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	300 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	200 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	120 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	100 m/min	N
Cu	Adapté	80 m/min	N
CuZn	Adapté	100 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	Moyennement adapté		
Air	moyennement adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------