

**Fraise ébauche carbure monobloc HPC, non revêtu, Ø e8 DC: 12mm****Données de commande**

N° commande	205260 12
GTIN	4062406122485
Classe d'article	12X

**Description****Exécution:**

Pour l'ébauche.

Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux.

**Description technique**

Ø queue $D_s$	12 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	36 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,15 mm
Longueur totale L	83 mm
Ø de détalonnage $D_1$	11 mm
Nombre de dents Z	3
Angle d'hélice	45 degré
Longueur de coupe $L_c$	26 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,18 mm
Ø dents $D_c$	12 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrondi d'angle $r_v$	0,32 mm

Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Profil de fraise	WR
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	300 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	200 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	120 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	100 m/min	N
Cu	Adapté	80 m/min	N
CuZn	Adapté	100 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	Moyennement adapté		
Air	moyennement adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------